



Les tyrannosaures se fichaient du  
**Changement climatique**  
mais eux ne pouvaient rien contre !

*L'Éternel a donné la Terre aux fils de l'Homme*  
La Bible - Psaume 115,16

[www.ParvisProtestantisme.fr](http://www.ParvisProtestantisme.fr)

**NOVEMBRE '15**

## **Dimanche 8 à 10h30 / Culte**

Lancement du Mois du Parvis

## **Lundi 9 et 23 à 18h30 / B.A. ... Bible**

Découvrir et prier la Bible

## **Mardi 17 et 24 à 12h20 / Déjeuners-débat**

- Une question à la foi, avec OLIVIER RAOUL-DUVAL, pasteur
- *Laudato si*, encyclique du pape FRANÇOIS, avec XAVIER MOLLE, prêtre

## **Dimanche 29 à 10h30 / Culte café croissant**

avec MALCOLM WHITE, pasteur, de l'association A Rocha  
-chrétiens engagés pour la sauvegarde de l'environnement

## **Vendredi 13 à 20h / Conférence**

Les enjeux de la COP21 et les réflexions du journal *Réforme*  
par NATHALIE LEENHARDT, rédactrice en chef

## **Samedi 14 à 19h30 / Lecture à deux voix**

*L'homme qui plantait des arbres* de JEAN GIOINO  
par EVELYNE FRÉCHET -auteur de *Le père, ou quête d'un personnage* chez GIOINO  
et HUGUETTE LASALLE

## **Samedi 21 à 19h / Conférence**

JACQUES ELLUL et l'écologie : un chemin paradoxal,  
par FRÉDÉRIC ROGNON, professeur de philosophie des religions  
Université de Strasbourg, faculté de théologie protestante

## **Vendredi 27 de 19h-21h30 / Table ronde**

Foi chrétienne et engagement citoyen, nos choix de consommation  
avec MATHIEU GROS - LaNef -finance solidaire  
JÉRÔME LELONG - Enercoop -fournisseur d'énergie renouvelable  
JEAN-PIERRE CAVALIÉ - Cimade -soutien aux migrants  
Animation AGNÈS HAINCAUD, étudiante en master 2 de sociologie

**parvisprotestantisme@free.fr / 04 91 33 17 10**  
**15 rue Grignan - Marseille 6<sup>ème</sup>**



**CONVERTIR NOS MODES DE VIE**  
**COP21, un regard chrétien**



Église protestante de France



A ROCHA



enercoop  
L'énergie militante  
France Alpes Cote d'Azur



laNef  
finance éthique



La Cimade  
L'humanité passe par l'autre

Logo  
REFORME